

Concorso: "I giovani ricordano la Shoah" - Anno scolastico 2023/2024

Di seguito gli elaborati selezionati dalla Commissione regionale, incaricata (AOODRCAL prot.n. 27506 del 4.12.2023) di individuare per ogni ordine e grado di istruzione (primaria, secondaria I grado e secondaria II grado) due lavori ritenuti meritevoli di concorrere a livello nazionale:

Scuola Primaria

ISTITUZIONE SCOLASTICA	CLASSE	TITOLO DELL'OPERA
IC SAN FRANCESCO - PALMI (RC)	5 [^] C – 5 [^] D	"Amiche per sempre"
CONVITTO NAZIONALE GAETANO FILANGIERI - VIBO VALENTIA	5 [^] A	"Ricordare con uno sguardo al futuro"

Scuola Secondaria 1° grado

ISTITUZIONE SCOLASTICA	CLASSE	TITOLO DELL'OPERA
IC FABRIZIA (VV)	Tutte le classi di Cassari, Mongiana, Fabrizia e Nardodipace	"Vaccino contro l'indifferenza: la memoria"
IC "DON FRANCESCO MOTTOLA" - TROPEA (VV)	2 [^] C	"Il sogno di Giuliana"

Scuola Secondaria di 2° grado

ISTITUZIONE SCOLASTICA	CLASSE	TITOLO DELL'OPERA
IIS NICOLA PIZI - PALMI (RC)	4 [^] A, B, C/D Liceo Artistico	"Quel che non morirà mai ..."
LICEO SCIENTIFICO STATALE "FERMI" - COSENZA	5 [^] B	"Inciampare nella memoria"